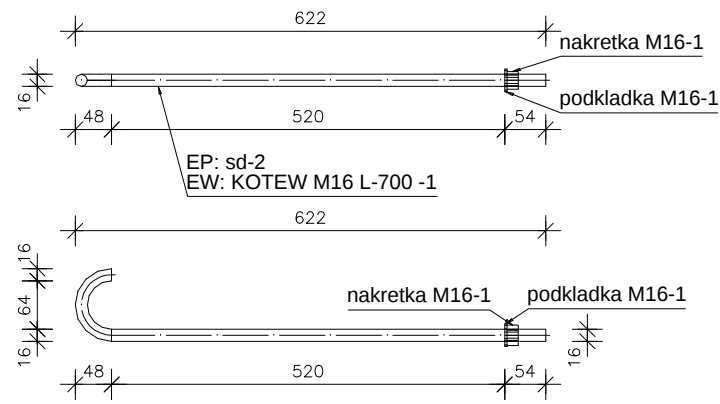
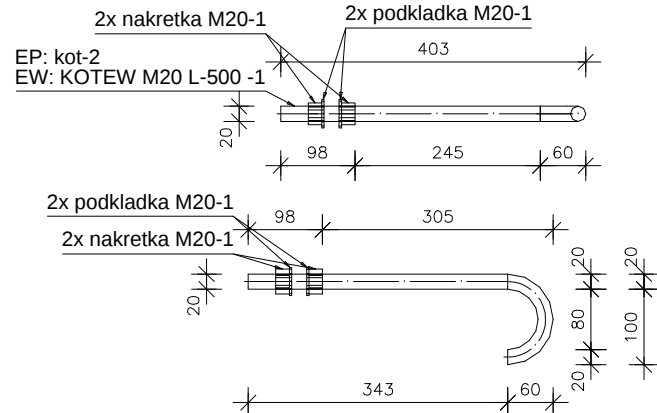


KOTWY WYLEWANE NA BUDOWE
DLA WSZYSTKICH SEGMENTÓW
(KOTWY WKLEJANE W ZESTAWNIACH)

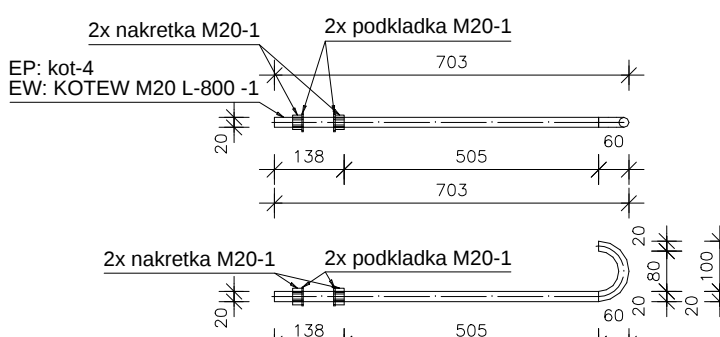
72xKOTEW M16 L-700 -1 RD16x700
1:10 18G2



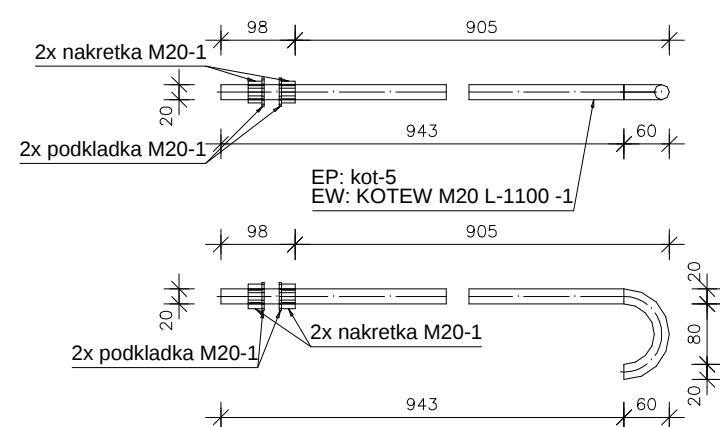
48xKOTEW M20 L-500 -1 RD20x500
1:10 18G2



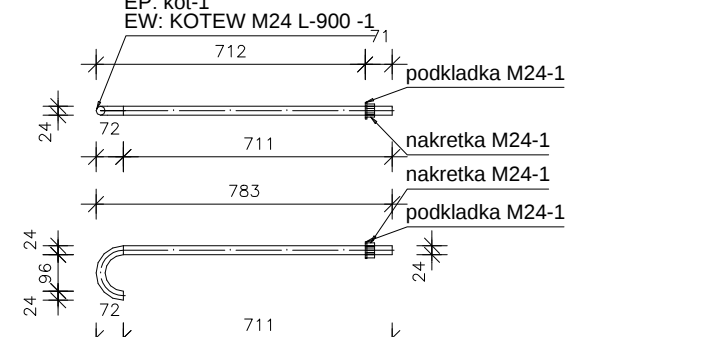
28xKOTEW M20 L-800 -1 RD20x800
1:15 18G2



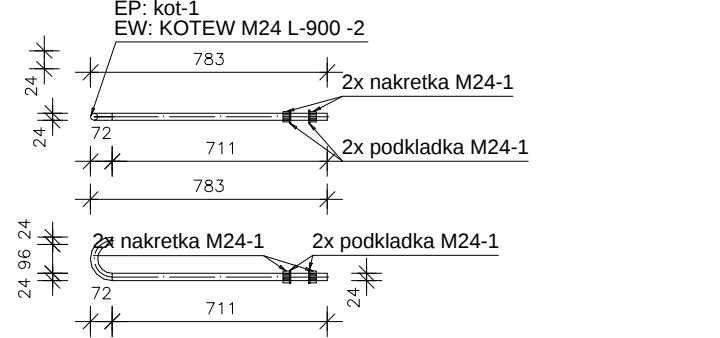
4xKOTEW M20 L-1100 -1 RD20x1100
1:10 18G2



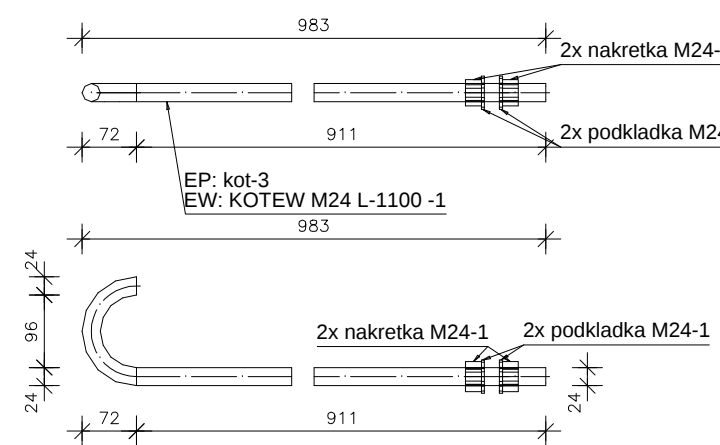
128xKOTEW M24 L-900 -1 RD24x900
1:20 18G2



56xKOTEW M24 L-900 -2 RD24x900
1:25 18G2



48xKOTEW M24 L-1100 -1 RD24x1100
1:10 18G2



SEGMENT-1
WARSZTAT

Widok 3D KONSTRUKCJI PODZIAŁ NA SEGMENTY
SKALA 1:125

SEGMENT-3
ZADASZENIE

SEGMENT-2
SALON SAMOCHODOWY

SEGMENT-4
PORTIERNIA

pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga teo. (kg)	Waga (kg)	Powłoka
KOTEW M16 L-700 -1 x								
1	nakretka M16	1	700	0	18G2	1,1	1,1	0,04
2	podkładka M16	1	29	29	18G2	0,01	0,01	0
3	nakretka M16	1	27	23	18G2	0,03	0,03	0
4	Razem	3				1,15	1,15	0,04
KOTEW M20 L-500 -1 x								
1	nakretka M20	2	36	36	18G2	0,02	0,04	0
2	podkładka M20	2	33	29	18G2	0,1	0,2	0
3	Razem	4	690	0	18G2	1,23	1,23	0,03
4	Razem	5				1,47	1,47	0,03
KOTEW M20 L-800 -1 x								
1	nakretka M20	2	36	36	18G2	0,02	0,04	0
2	podkładka M20	2	33	29	18G2	0,1	0,2	0
3	Razem	4	690	0	18G2	1,97	1,97	0,06
4	Razem	5				2,21	2,21	0,06
KOTEW M20 L-1100 -1 x								
1	nakretka M20	2	36	36	18G2	0,02	0,04	0
2	podkładka M20	2	33	29	18G2	0,1	0,2	0
3	Razem	4	1109	0	18G2	2,71	2,71	0,07
4	Razem	5				2,86	2,86	0,07
KOTEW M24 L-900 -1 x								
1	nakretka M24	2	43	43	18G2	0,03	0,03	0
2	podkładka M24	2	40	35	18G2	0,12	0,12	0
3	Razem	4	890	0	18G2	3,2	3,2	0,07
4	Razem	5				3,35	3,35	0,07
KOTEW M24 L-900 -2 x								
1	nakretka M24	2	43	43	18G2	0,03	0,06	0
2	podkładka M24	2	40	35	18G2	0,12	0,24	0
3	Razem	4	890	0	18G2	3,2	3,2	0,07
4	Razem	5				3,3	3,3	0,07
KOTEW M24 L-1100 -1 x								
1	nakretka M24	2	43	43	18G2	0,03	0,06	0
2	podkładka M24	2	40	35	18G2	0,12	0,24	0
3	Razem	4	1109	0	18G2	3,91	3,91	0,08
4	Razem	5				4,21	4,21	0,08

UWAGI:
-Stal kształtowa 18G2,ST3S
-Stal blachy 18G2 (BLACHOWNICE),ST3S
-Elektrody ER 1.46
-Śruby ocynkowane ogniowo
-Grubość spoin pachwinowych nie zdefiniowanych na rysunku powinna mieć się w przedziale min-0.2 elem. grubszego max-0.7 elem. cińszego

"STALBET - projekt" mgr inż. Emil Kubacki	
33-300 Nowy Sącz, ul. Krupnicka 27, tel. 602558772, NIP 734-237-85-49 REGON 120345973 e-mail: emil3k@onet.eu	
OBIĘKT	SALON I SERWIS SAMOCHODOWY
LOKALIZACJA	Nowy Sącz, ul. Tamowska Działki nr 7/6, 7/7 Obręb 120
INWESTOR	TOYOTA KOBOS SP.J.UŁ. KRAKOWSKA 44, 33-113 ZGŁOBICE
TEMAT RYS.	SCHEMAT KONSTRUKCJI, PODZIAŁ NA SEGMENTY, KOTWY
projektant: mgr inż. Stanisław Szewczyk upr.nr 7704-4-291/5-6 kat. 1, pkt 11-2 Rozp.Przeł. KBJA z dn. 10.09.1962. ul.Fabryczna 10 tel. 442-11-33 33-300 Nowy Sącz	opracował: mgr inż. Emil Kubacki 33-300 Nowy Sącz ul. Krupnicka 27, tel. 602558772 NIP 734-237-85-49 REGON 120345973 e-mail: emil3k@onet.eu
projektant: mgr inż. Stanisław Szewczyk upr.nr 7704-4-291/5-6 kat. 1, pkt 11-2 Rozp.Przeł. KBJA z dn. 10.09.1962. ul.Fabryczna 10 tel. 442-11-33 33-300 Nowy Sącz	opracował: mgr inż. Emil Kubacki 33-300 Nowy Sącz ul. Krupnicka 27, tel. 602558772 NIP 734-237-85-49 REGON 120345973 e-mail: emil3k@onet.eu
inż. Grzegorz Hebda mgr inż. Karolina Ogrodowczyk	
DATA: 2014-01-03	SKALA: 1:10, 1:125, 1:15, 1:20, 1:25
NR RYSUNKU: 001	